



Распределители, реле давления и другие аппараты для двухлинейных систем подачи густой смазки

СОДЕРЖАНИЕ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

УСК-Р5 Клапан переключения давления (40МПа)	097
YZF-L4 Клапан переключения давления (20МПа)	098
DR4-5 Реверсивный клапан автоматический (20МПа)	099
УКQ Реле давления (10~40МПа)	100
УКQ-SB Реле давление сдвоенное (10~40МПа)	101
УFK-L Клапан повышения давления (20МПа)	102
24EJF-P Распределитель 4/2 электрический (40МПа)	103
ZYP Реверсивный клапан автоматический (40МПа)	108
DF Распределитель 3/2, 4/2 электрический (20МПа)	112
GGQ-P Фильтр для густой смазки (40МПа)	114
GPF-8 Клапан разбрызгивания густой смазки (смесительный клапан) (0.6МПа)	115
GJQ Демпфер для манометра (10МПа)	116
GPZ-135、BSV-1、KP-O Клапаны для впрыска смазки (смеситель) (10МПа)	117
PF-200 Клапан разбрызгивания густой смазки (10МПа)	118
DXF-K Обратный клапан (16МПа)	119
AF-K10 Предохранительный клапан (16МПа)	119

1. ОПИСАНИЕ

Реле дифференциального давления типа УСК-Р5 (ранее тип SG-A) подходит для двухлинейной централизованной системы смазки с номинальным давлением 40 МПа, для управления реверсивным клапаном или контроля системы смазки, а также для использования разницы давлений между двумя трубопроводами для отправки электрических сигналов. Когда перепад давления достигает 5 МПа, посылается сигнал для управления реверсированием реверсивного клапана или контроля системы смазки. Как правило, он устанавливается в конце двух основных трубопроводов двухмагистральной централизованной системы смазки терминала.

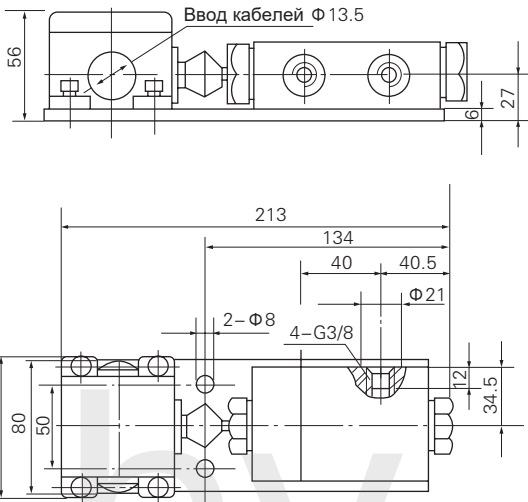


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

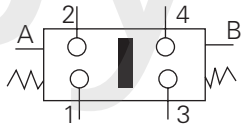
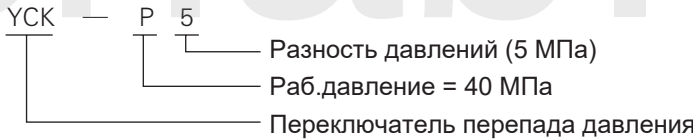
Модель	УСК-Р5
Рабочее давление, МПа	40
Перепад давления при подачи сигнала, МПа	5
Количество масла, подаваемого на сигнал, мл	0.7
Макс. напряжение переключения В	500
Максимальный ток переключения А	15
Масса, кг	3

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – 3 и смазочные масла с вязкостью не менее 68 сСт. Температура рабочей среды -20 ~ +80°С.

3. РАЗМЕРЫ



4. КОД ЗАКАЗА



Обозначение на гидросхеме

5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Корпус клапана дифференциального реле давления и реле хода собраны на опорной плите. Под действием давления смазка поступает в правую полость поршня корпуса клапана реле перепада давления из магистрального патрубка Б, а магистральный патрубок А разгружается. Как только разница давлений между двумя магистральными трубопроводами достигает 5 МПа, поршень перемещается влево против усилия пружины в левой полости и нажимает на концевой выключатель, чтобы замкнуть контакты 1 и 2, и посылает импульсный сигнал на электрическое управление системы. Коробка для включения реверсивного клапана, в это время магистральный трубопровод А находится под давлением, В разгружен, поршень центрируется под действием пружины в двух торцевых камерах, контакты 1 и 2 переключателя хода разомкнуты, а мост находится в среднем положении. Система начинает работать во втором цикле, когда разница давлений между магистральным трубопроводом А и В снова достигает 5 МПа, поршень перемещается вправо, а контакты 3 и 4 переключателя хода замыкаются.

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

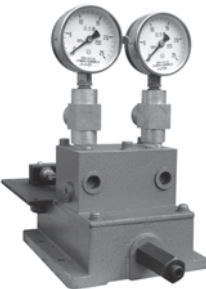
1. Реле перепада давления должно быть установлено в вентилируемом, сухом, удобном для наблюдения месте, где не мешают движущиеся механизмы вокруг него.
2. Дифференциальное реле давления устанавливается на конце магистрального трубопровода двухлинейной централизованной системы смазки терминального типа, а за ним должен быть установлен двухлинейный распределитель, чтобы предотвратить старение, ухудшение качества смазки в дифференциальном реле давления, и высыхание, которое повлияет на чувствительность.
3. После подключения переключателя хода контактную перемычку необходимо отрегулировать в нейтральное положение и затянуть винт.

YZF-L4 Клапан переключения давления (20 МПа)

DR4-5 Реверсивный клапан автоматический (20МПа)

1. ОПИСАНИЕ

Клапан регулирования давления YZF-L4 представляет собой передающее устройство, которое преобразует сигнал дифференциального давления в электрический сигнал посредством механической передачи. Он используется в централизованной системе смазки сухим маслом с электрическим терминалом. Он устанавливается на конце двух основных труб подачи масла. Когда давление в конце основной трубы подачи масла превышает установленное давление клапана, клапан подает сигнал в электрический шкаф управления. Электромагнитный реверсивный клапан реализует чередование двух магистральных труб подачи масла

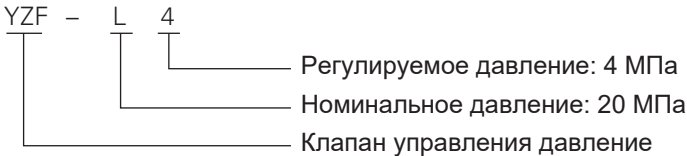


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

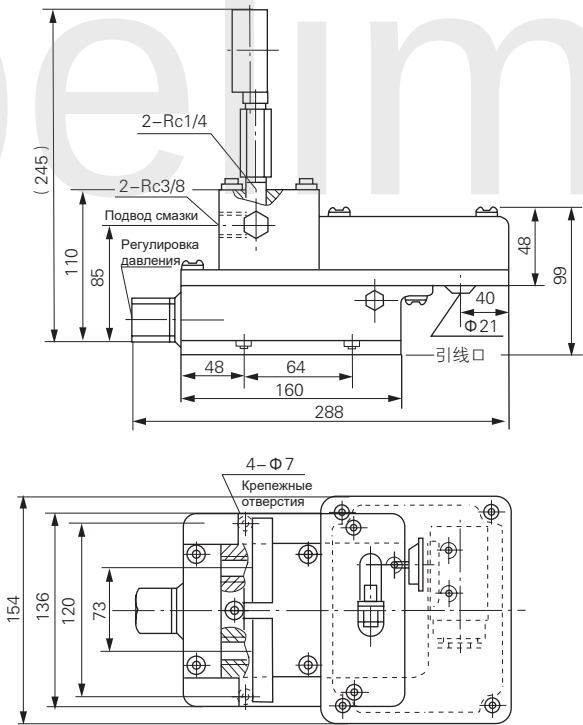
Модель		Рабочее давление, МПа	Настроенное давление, МПа	Диапазон регулировки давления, МПа	Утечки, мл	Масса, кг
Стандарт	Оригинал					
YZF-L4	PV-2E	20	4	3 ~ 6	1.5	8.2

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – 2 .

3. КОД ЗАКАЗА



4. РАЗМЕРЫ

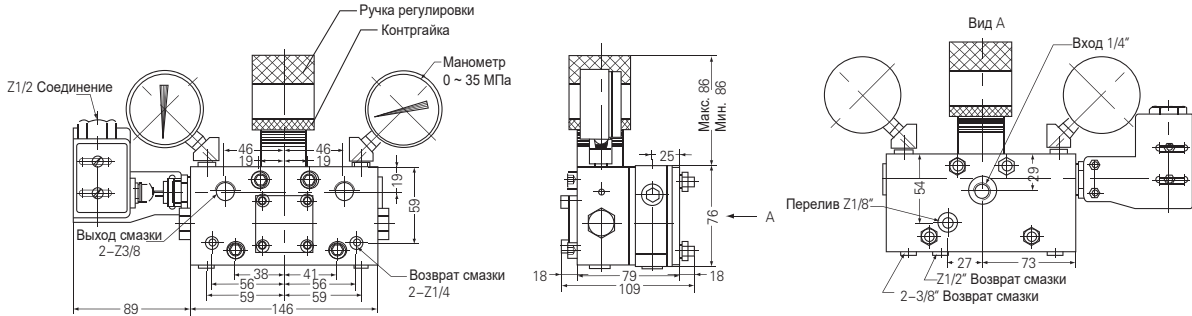
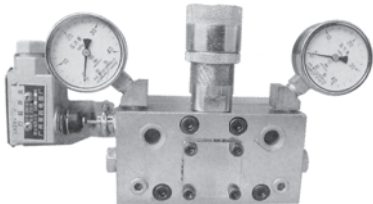


5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

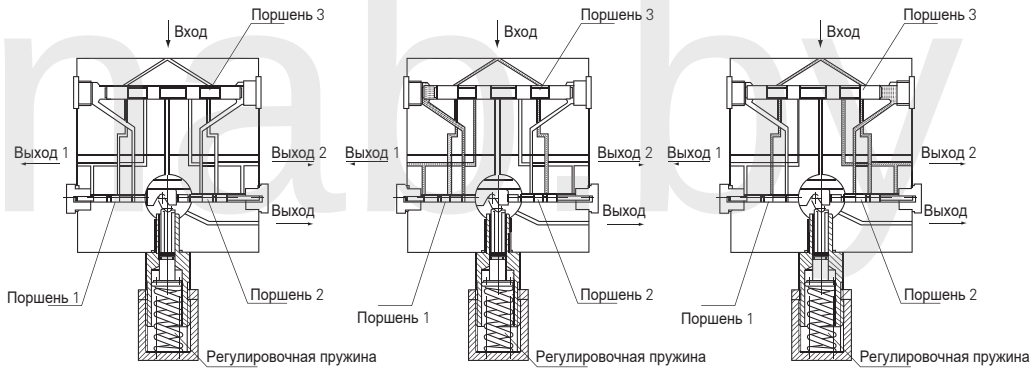
1. Устанавливается на конце двух основных труб подачи масла терминальной системы.
2. После клапана регулирования давления необходимо установить распределитель для обновления смазки в клапане.
3. Распределитель за клапаном выведен из места сопряжения манометра корпуса клапана с внутренним соединением и тройником.
4. Поверните регулировочный винт вправо, чтобы уменьшить давление, и поверните его влево, чтобы увеличить давление.

1. ОПИСАНИЕ

Гидравлический автоматический реверсивный клапан используется в централизованной системе смазки и устанавливается на выходе из смазочного насоса, поочередно направляя в две магистрали подачу масла. Клапан имеет функцию регулирования давления и может автоматически реверсировать. Реверсивное установочное давление можно регулировать от 0 до 20 МПа, при этом регулировка удобна, конструкция проста, коммутация надежна.



Модель	Диапазон давления, МПа	Давление заводской настройки, МПа	Применяется в системах		Может останавливаться в станции смазки следующих моделей
			Кольцевая	Терминальная	
DR4-5	3.5 ~ 20	10.5	ДА	ДА	DRB-P、HA-P(L)、DRB-L



5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Канал масляной камеры клапана показан на рисунке 1. В это время сила пружины регулирования давления действует на поршень 1 через блок переключения так, что поршень 1 оказывается с левой стороны корпуса клапана. Концы поршня 1 и поршня 2 сообщаются с масловыпускным отверстием 1 и масловыпускным отверстием 2 соответственно. Масло под давлением поступает в две полости поршня 3 из маслоприемника (рис. 2), а масло под давлением в левой полости вытекает через маслоотвод 1, при этом масло под давлением воздействует на левый конец поршня 3 через внутреннюю полость поршня 1, так что поршень 3 находится с правой стороны корпуса клапана, а правая сторона поршня 3 в это время сообщается с портом возврата масла. Масло под давлением в правой полости уплотнено поршнем 2. Когда давление на левом конце поршня 1 (давление на выходе) превышает силу, действующую на поршень со стороны пружины, поршень 1 перемещается влево, а поршень 2 одновременно перемещается влево. Когда поршень 1 и поршень 2 перемещаются к правому концу корпуса клапана (рис. 3), левая сторона поршня 3 соединяется с портом возврата масла, и масло под давлением воздействует на правую сторону поршня 3 через внутреннюю полость поршня 2, подталкивая поршень к перемещению влево, чтобы достичь левой стороны корпуса клапана. В этот момент масло под давлением в правой полости поршня 3 вытекает через маслоотвод 2, а масло под давлением в левом конце уплотняется поршнем 1. Когда давление на правом конце поршня 2 (давление на выходе) превышает действие пружины на поршень, поршень 2 перемещается вправо, а поршень 1 движется вправо. Когда поршень 1 и поршень 2 перемещаются к левому концу корпуса клапана, правая сторона поршня 3 соединяется с портом возврата масла, и масло под давлением воздействует на левую сторону поршня 3 через внутреннюю полость поршня 1, толкая поршень, чтобы он двигался вправо, чтобы достичь правой стороны корпуса клапана (рис. 1), завершите рабочий цикл. Примечание: Если вы хотите определить реверсивное состояние гидравлического клапана, вы можете установить реверсивный датчик на клапан.Когда выход масла высокого давления изменяется с «выход масла 1» на «выход масла 2», поршень в Клапан перемещается, чтобы замкнуть Контакт в датчике замкнут, и когда поршень движется в обратном направлении, контакт размыкается, и пользователь может подключить датчик к контроллеру или контрольному устройству по мере необходимости. Кроме того, операторы на месте могут непосредственно наблюдать за движением индикаторного стержня через прозрачную трубку на преобразователе.

YKQ Реле давления (10~40МПа)

YKQ-SB Реле давление сдвоенное (10~40МПа)

1. ОПИСАНИЕ

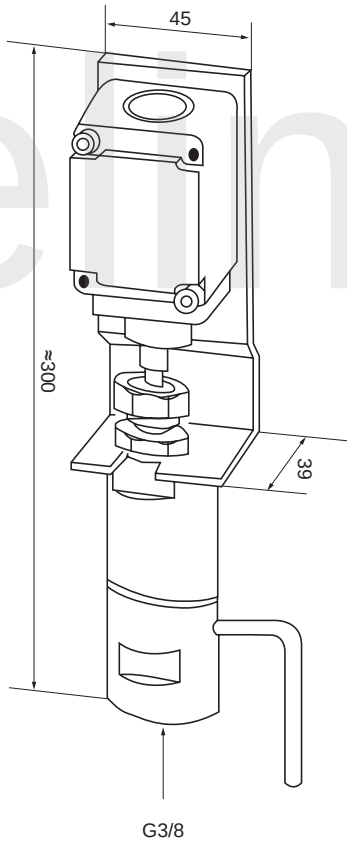
Реле давления YKQ применяется в системах подачи густой смазки. Оно устанавливается в конце или в начале трубопровода для проверки давления в магистральном трубопроводе. Когда давление в магистральном трубопроводе достигает заданного значения, реле выдает электрический сигнал в электрошкаф для управления коммутационным клапаном или контроля за условиями работы системы смазки.



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Номинальное давление, МПа	Рабочее давление, МПа	Питание, В	Масса, кг
YKQ-105	10	10 ± 5%	~ 220В	1.5
YKQ-205	20	20 ± 5%		
YKQ-305	31.5	31.5 ± 5%		
YKQ-405	40	40 ± 5%		

3. РАЗМЕРЫ



4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Регулировка давления:
Отвинтите верхнюю гайку штифта, затем отрегулируйте положение резьбовой заглушки, чтобы отрегулировать значение давления подачи, после регулировки все еще плотно затяните верхнюю гайку.

1. ОПИСАНИЕ

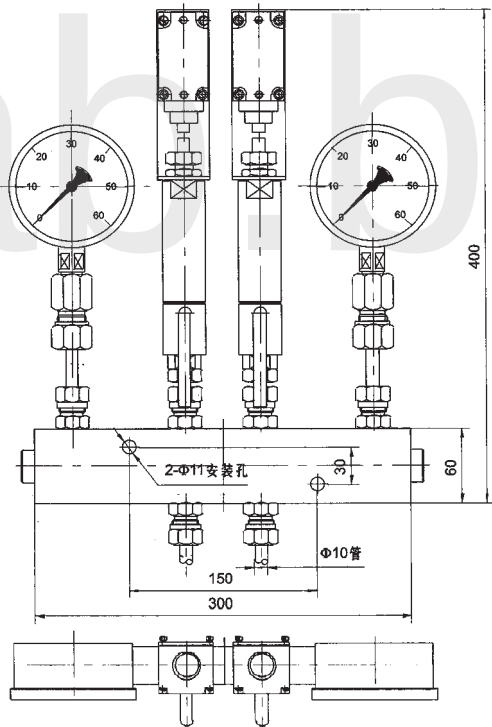
Реле давления YKQ-SB применяется в системах подачи густой смазки. Оно устанавливается в конце трубопровода для проверки давления в магистральном трубопроводе. Когда давление в магистральном трубопроводе достигает заданного значения, реле выдает электрический сигнал в электрошкаф для управления коммутационным клапаном или контроля за условиями работы системы смазки.



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Номинальное давление, МПа	Рабочее давление, МПа	Питание, В	Масса кг
YKQ-105-SB	10	10 ± 5%	~ 220	1.5
YKQ-205-SB	20	20 ± 5%		
YKQ-305-SB	31.5	31.5 ± 5%		
YKQ-405-SB	40	40 ± 5%		

3. РАЗМЕРЫ



4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

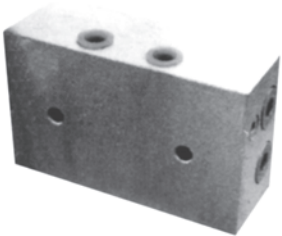
Регулировка давления:
Отвинтите верхнюю гайку штифта, затем отрегулируйте положение резьбовой заглушки, чтобы отрегулировать значение давления подачи, после регулировки все еще плотно затяните верхнюю гайку.

YKF-L Клапан повышения давления (20МПа)

24EJF-P Распределитель 4/2 электрический (40МПа)

1. ОПИСАНИЕ

Клапан повышения давления используется в сочетании с гидравлическим реверсивным клапаном или клапаном регулировки давления в двухлинейной централизованной системе смазки для повышения давления в трубопроводе, что позволяет применить трубу подачи масла с меньшим диаметром; питатель может быть расположен по центру и будет работать надежно. Расширить диапазон подачи масла. В то же время ежедневная инспекционная работа удобна. Этот клапан больше подходит для системы вторичного распределения, он увеличивает давление подачи масла первичного питателя, чтобы он мог надежно выполнять вторичное распределение.

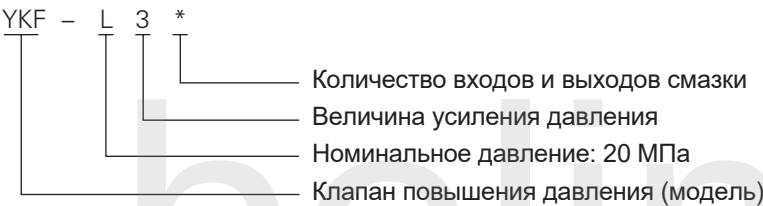


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

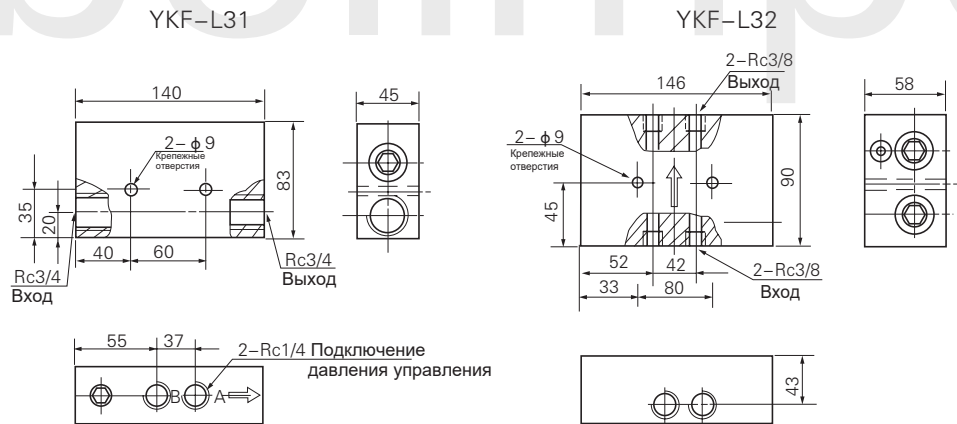
Модель		Номинальное давление, МПа	Соотношение входное / выходное давление	Количество входов и выходов смазки	Утечки, мл	Масса, кг
Стандарт	Оригинал					
YKF-L31	DR-33	20	3:1	1	2	3.8
YKF-L32	DR-43			2	0.8	5.5

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – 2 .

3. КОД ЗАКАЗА



4. РАЗМЕРЫ

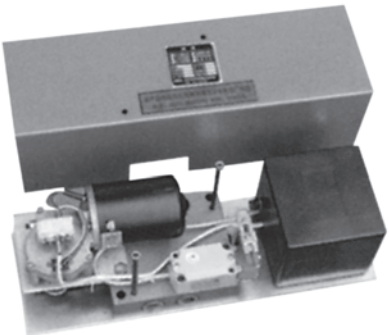


5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Подсоедините выпускное отверстие к порту возврата масла гидравлического реверсивного клапана или порту впуска масла клапана регулирования давления в пределах 1 метра в направлении, указанном стрелкой.
- При совместном использовании двух клапанов регулирования давления YKF-L31 и одного гидравлического реверсивного клапана YHF-L1 интерфейс A трубопровода управления одного из клапанов регулирования давления должен быть соединен с трубопроводом управления другого клапана регулирования давления. В соединяется с трубопроводом.
- Комбинация из 2 гидравлических реверсивных клапанов YKF-L31 и 1 гидравлического реверсивного клапана YHF-L1, комбинация 1 гидравлического реверсивного клапана YKF-L32 и 1 гидравлического реверсивного клапана YHF-L2 или клапана регулирования давления YKF-L4.
- При подаче масла соотношение между входным давлением P1 и выходным давлением P2 (установочное давление направляющего клапана или клапана регулирования давления): P1=3P2-P3.
P3: Остаточное давление в магистрали возврата масла, открытой к масляному резервуару.

1. ОПИСАНИЕ

Двухпозиционный четырехлинейны реверсивный клапан типа 24EJF-P (ранее тип SA-V) представляет собой встроенное устройство реверсивного управления, в котором используется двигатель постоянного тока для привода золотника для перемещения для открытия и закрытия трубопровода подачи масла или изменения направления подачи масла. Даже в суровых условиях работы (таких как низкая температура или высокая вязкость консистентной смазки) действие по-прежнему достаточно надежно.



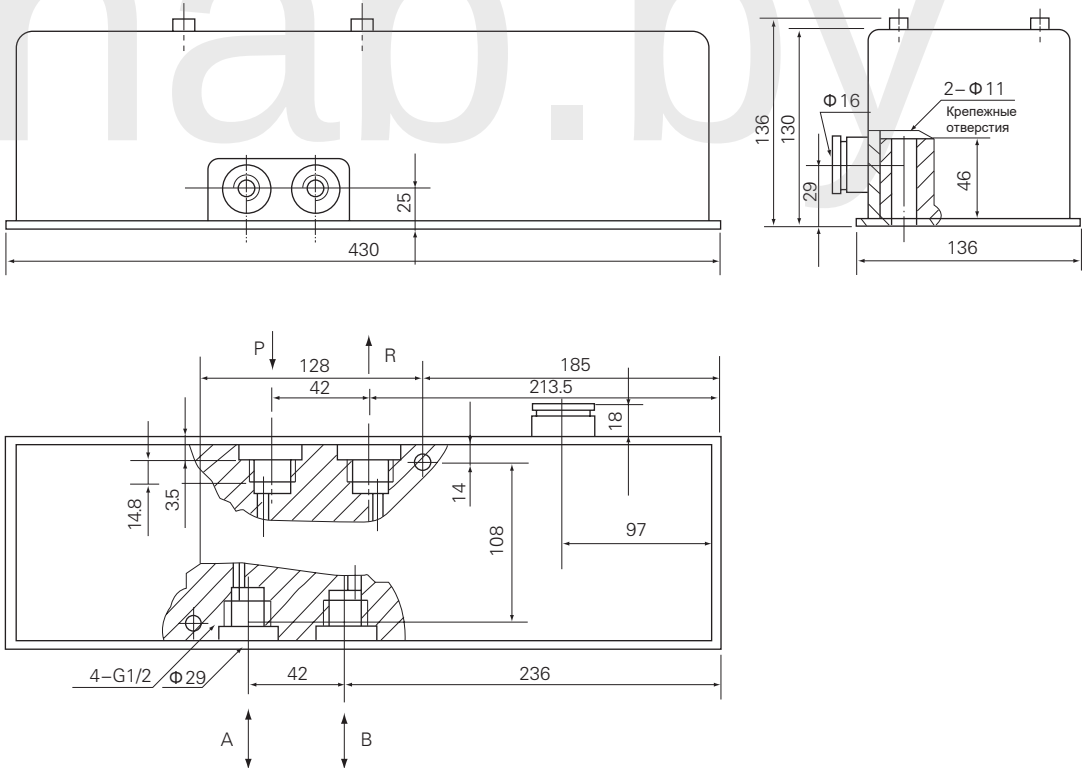
Клапан подходит для густых и жидких централизованных систем смазки с номинальным давлением до 40 МПа и магистральных патрубков гидросистем, а также может использоваться как двухпозиционный четырехлинейный двухпозиционный трехлинейный и двухпозиционный двухлинейный способ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Номинальное давление, МПа	Время переключения, сек	Мощность двигателя постоянного тока, Вт	Напряжение питания, В	Крутящий момент двигателя постоянного тока, Нм	Масса, кг
24EJF-P	40	0.5	40	~ 220	20	13

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – 3.
Температура рабочей среды -20 ~ +80°C.

3. РАЗМЕРЫ

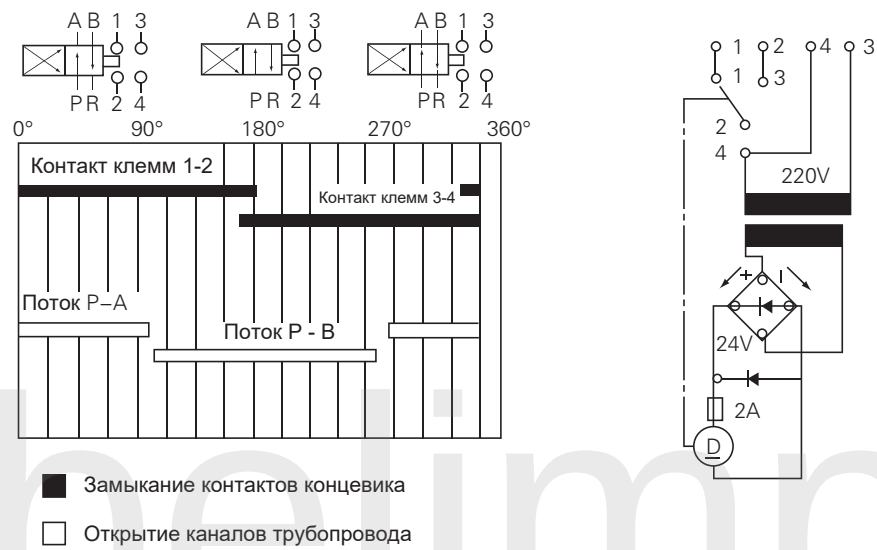


24EJF-P Распределитель 4/2 электрический (40МПа)

4. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Клапан в основном состоит из двигателя постоянного тока, концевого выключателя, корпуса реверсивного клапана, выпрямительного трансформатора и других компонентов, установленных на одной нижней плите и помещенных в защитный кожух.

Электрический блок управления в системе посылает коммутационный сигнал (от дифференциального реле давления в конце системы), чтобы заставить двигатель постоянного тока вращаться, а эксцентриковое колесо приводит в движение сердечник клапана, совершая линейное возвратно-поступательное движение. Когда золотник достигает требуемого положения реверса из исходного положения, перегородка на конце золотника касается концевого выключателя, посылает электрический сигнал на электрический блок управления и приказывает двигателю постоянного тока прекратить вращение, завершая процесс реверсирования.



5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Клапан должен быть установлен на переднем конце контролируемых магистральных и отводных трубопроводов системы, и он должен располагаться в проветриваемом, сухом, легко просматриваемом месте, где нет помех от движущихся вокруг механизмов.
2. При использовании в качестве двухпозиционного редуктора выпускное отверстие для масла «В» и отверстие для возврата масла «R» должны быть заблокированы.
3. При использовании в качестве двухпозиционного трехходового маслоотводное отверстие «В» должно быть перекрыто.
4. Электропроводка управления подключается по принципу, показанному на рисунке выше.

6. ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

1. Реверсивный клапан не реверсирует.
На двигатель может не поступать сигнал коммутации, а проволочные штифты приварены, вал двигателя и эксцентриковое колесо ослаблены и не закреплены, загрязнения, попадающие в полость клапана и заклинило скользящий сердечник и т. устраняется после идентификации.
2. Два конца скользящего сердечника пропускают масло.
Это в основном вызвано повреждением уплотнительного кольца на двух концах. Возможно, уплотнительное кольцо долгое время находилось на складе или состарилось в течение длительного времени. Просто замените уплотнительное кольцо

1. ОПИСАНИЕ

Гидравлический автоматический реверсивный клапан типа ZYP представляет собой продукт нового поколения, разработанный нашим заводом на основе использования передовых зарубежных технологий и на основе аналогичного продукта DR4-5. Он широко используется в металлургии, химической промышленности, электроэнергетике, цементном оборудовании, машинное оборудование для строительных материалов, портовое оборудование двойное В линии централизованной системы смазки сухим маслом, оно особенно подходит для системы смазки сухим маслом для быстрого осмотра в металлургической промышленности и системы кольцевой смазки цементного оборудования.



2. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Клапан представляет собой двухпозиционный четырехходовой автоматический гидравлический реверсивный клапан с двумя манометрами и маховиками регулировки давления на верхней плоскости. Давление реверса регулируется маховиком, по часовой стрелке давление увеличивается, и наоборот давление уменьшается. Впуск масла P этого клапана соединен с выпуском масла насоса, порт возврата масла R соединен с бочкой для хранения масла, а порты подачи масла I и II соответственно подключены к двум трубопроводам подачи масла. Во время работы, когда давление масла в первой линии достигает заданного давления, реверсивный клапан автоматически переключается на вторую линию, так что смазочный насос может циклически подавать смазку в два трубопровода.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальный расход, мл/мин	Реверсивное давление, МПа	Рабочая среда	Масса, кг
ZYP-P5	40	220	1-35	Густая и жидкая смазки	6.8
ZYP-P10	40	455	1.5-35	Густая смазка NLGI0~2	11.7

4. КОММЕНТАРИИ К ЗАКАЗУ

При заказе вам нужно только указать код модели из таблицы выше. Если вам нужен переключатель хода или датчик приближения, пожалуйста, укажите это при заказе.

4. РАЗМЕРЫ

Заказ ZYP-P5 см. рис. 1.

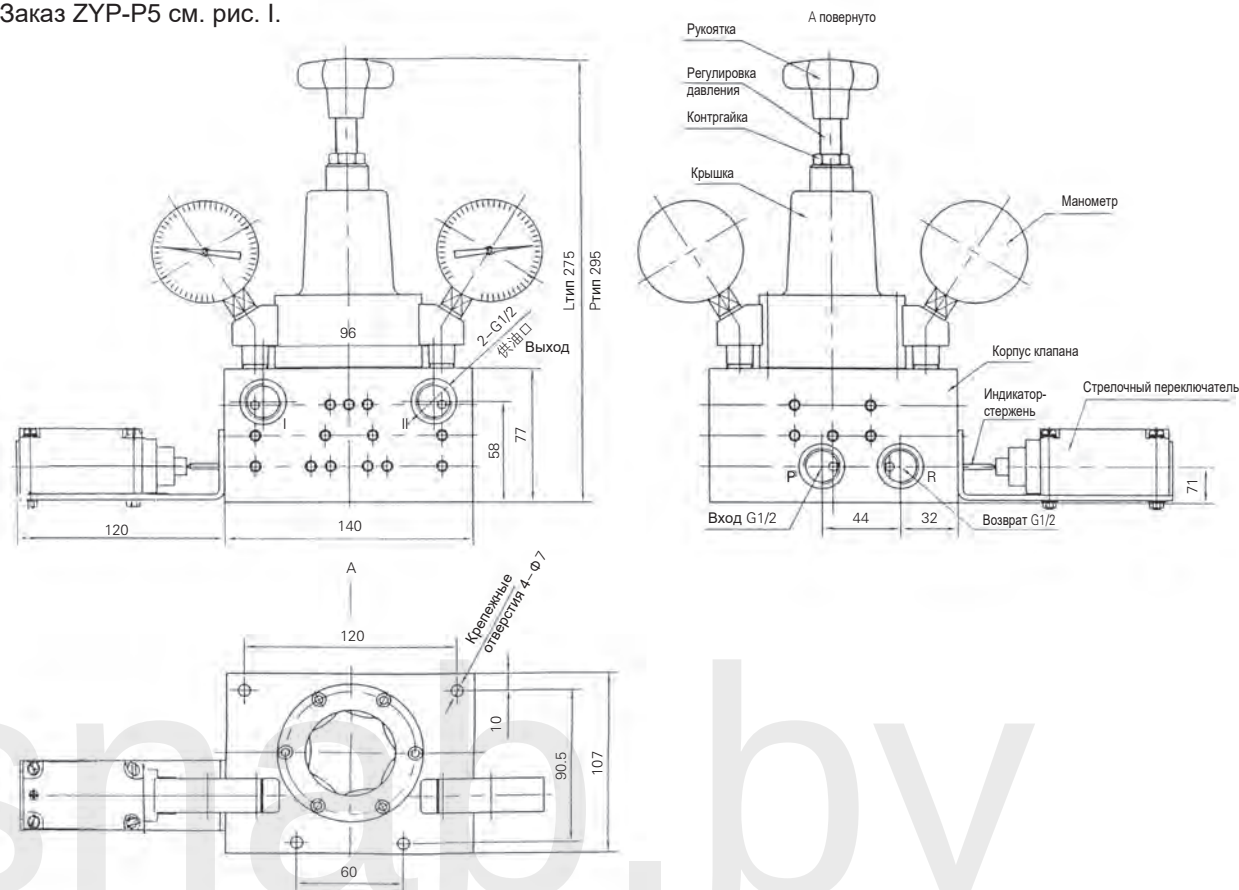


Рис. 1

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Реверсивное давление реверсивного клапана можно отрегулировать. Когда регулировочный маховик перемещается вниз, реверсивное давление увеличивается, в противном случае реверсивное давление уменьшится.
2. Положение установки должно быть разумным, и над ним должно быть достаточно места для регулировки винта настройки давления;
3. Правильно установите трубопровод в соответствии с кодом интерфейса в корпусе клапана или в руководстве;
4. На входе масла в клапан установлен фильтр, чтобы гарантировать, что масло, поступающее в клапан, чистое и не содержит загрязнений;
5. Его следует использовать в диапазоне рабочего давления, указанном в данном руководстве;
6. Если клапан не работает, сначала проверьте, не закручен ли винт регулировки давления слишком низко, и пружина не сжата. Если это не так, в масле есть примеси и поршень застрял. Профессионалы должны попросить почистить гидроблок и поршни

DF Распределитель 3/2, 4/2 электрический (20МПа)

DF Распределитель 3/2, 4/2 электрический (20МПа)

1. ОПИСАНИЕ

Он используется в централизованной системе смазки. Электрический шкаф управления получает сигнал от клапана регулирования давления PV-2E для управления данным распределителем, чтобы реализовать попеременную подачу масла и открытие двух магистральных труб подачи масла. Конструкция золотникового клапана обеспечивает плотное открытие и закрытие порта клапана, а также поддерживает высокое давление без утечек в течение длительного времени. Сильный электромагнит и пружинный возврат используются для надежной коммутации.



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель		Номинальное давление, МПа	Макс. расход, л/мин	Число каналов	Макс. давление в канале Т (слив), МПа	Макс. частота переключений, Гц	Температура окружающей среды, °С	Форма пружины	Масса, кг
Стандарт	Оригинал								
34DF-L2	SV-32	20	3	4	10	30	0 ~ 50	Компенсационная	17
23DF-L1	SV-31			3					10

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

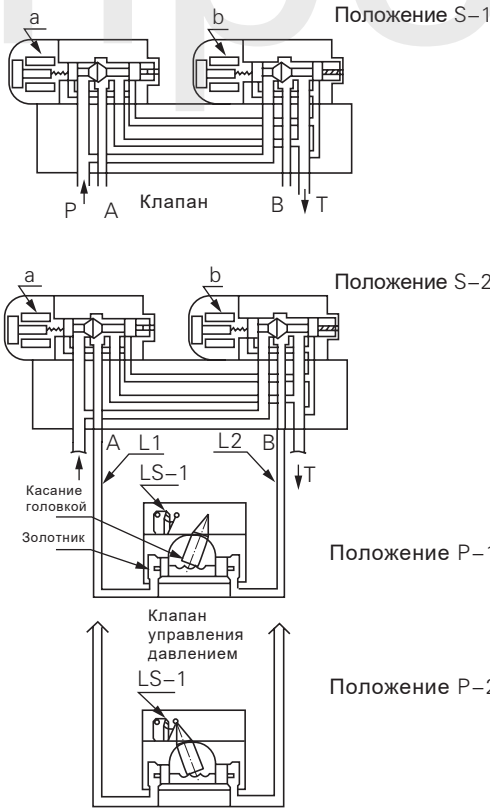
Конусное проникновение консистентной смазки составляет 310~385 (NLGI0#~1#), а давление в масляном резервуаре (давление в порту возврата масла) ниже 3 МПа, его можно использовать напрямую. При давлении 3-10 МПа требуется внешний метод дренажа масла.

Параметры электромагнитов	
Напряжение питания	перемен. ток 220В 50Гц
Мощность	30Вт
Ток	0.6А
Мгновенный ток	6.5А
Допустимые колебания напряжения	+10 ~ -15%
Относительная влажность	0 ~ 95%
Рабочий цикл	100%
Класс изоляции	Н

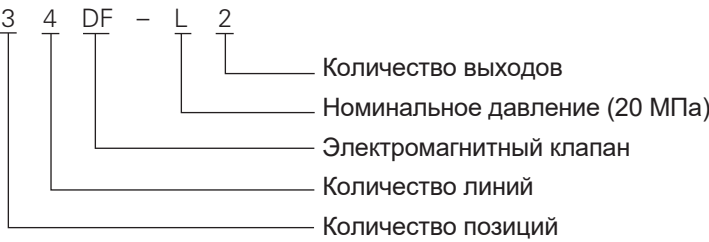
4. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Положение S-1 показано в состоянии завершения подачи масла, электромагниты а и b электромагнитного клапана отключены и размагничены, впуск масла под давлением закрыт, а смазочный насос находится в состоянии остановки. В этом состоянии обе магистрали подачи масла открыты к масляному резервуару.

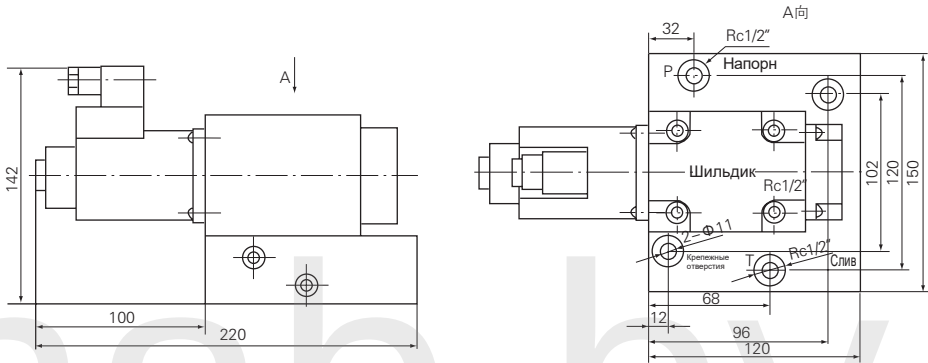
В положении S-2, когда насос запускается, на электромагнит а подается питание, чтобы стать намагниченным, и консистентная смазка, выдаваемая насосом, направляется в магистральную трубу подачи масла L1 через порт А и магистральную трубу подачи масла L2. все еще открыт для нефтяного резервуара. На конце магистрали подачи масла в положении P-1 установлен клапан регулирования давления. Когда давление на конце магистрали L1 превышает установленное давление клапана регулирования давления, его золотник смещается вправо . Переместить золотник в положение P-2 вправо, вытянуть контакт, связанный с ним, влево, включить концевой выключатель LS-1, подать сигнал в электрошкаф, включить электромагнит выключается, и насос перестает работать. Вернитесь В следующий раз, когда масло подается, на электромагнит b подается питание, и смазка, выдаваемая насосом, направляется в магистраль подачи масла L2 через порт В, а клапан регулирования давления действует, чтобы перевести переключатель хода в выключенное состояние.



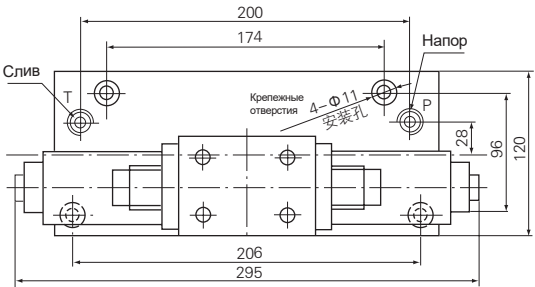
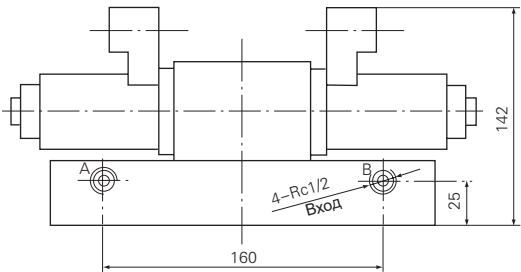
5. КОД ЗАКАЗА



6. РАЗМЕРЫ



23DF-L1 Чертеж 3/2 распределителя



34DF-L2 Чертеж 4/3 распределителя

GGQ-P Фильтр для густой смазки (40МПа)

GPF-8 Клапан для впрыска густой смазки (смесительный клапан) (0.6МПа)

1. ОПИСАНИЕ

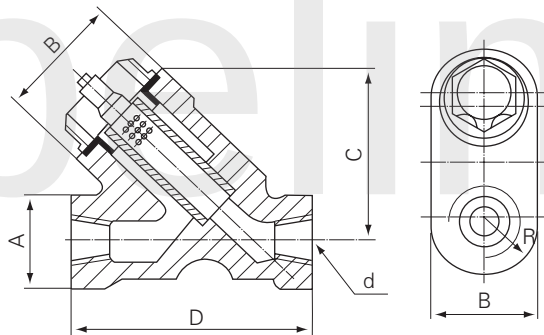
Масляный фильтр GGQ-P подходит для централизованной системы подачи густой смазки с номинальным давлением 40 МПа. Фильтр имеет простую конструкцию сетчатого типа и предназначен для обеспечения нормальной работы централизованной системы густой смазки и обеспечения возможности подачи смазка определенной чистоты к точкам. Типовое фильтрующее устройство, которое устанавливается между выходом масла из смазочного насоса (ручного, электрического, пневматического, гидравлического и т.п.) и магистральным маслоподводящим трубопроводом системы удаления смазки



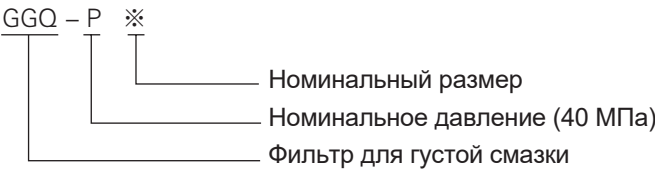
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Номинальное давление, МПа	d	A	B	C	D	Масса (кг)
GGQ-P8	40	G1/4	32	42	57	83	1.15
GGQ-P10		G3/8					1.10
GGQ-P15		G1/2	38	52	71	96	1.4
GGQ-P20		G3/4	50	58	76	112	1.5
GGQ-P25		G1					1.6

3. РАЗМЕРЫ



4. КОД ЗАКАЗА



5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- В качестве среды используется консистентная смазка (NLGI0#-2#) с конусностью проникновения 265-385 (25°C, 150 г) 1/10 мм.
- Точность фильтрации составляет 120 мкм.
- Максимальная рабочая температура составляет 120°C.
- По направлению стрелки устанавливается на выходной трубопровод смазочного насоса, который легко очищается и заменяется в виде соединения.
- Регулярно проверяйте и очищайте сетку фильтра.

1. ОПИСАНИЕ

Клапан управления впрыском густой смазки подходит для системы смазки с разбрызгиванием консистентной смазки с давлением воздуха 0,45~0,6 МПа и используется для управления форсунками впрыска густой смазки в масляном контуре и воздушном контуре. Когда клапан используется вместе с форсункой для впрыска густой смазки для образования устройства для впрыска, длина соединения между клапаном и ручным смазочным насосом не должна превышать 1 метр.

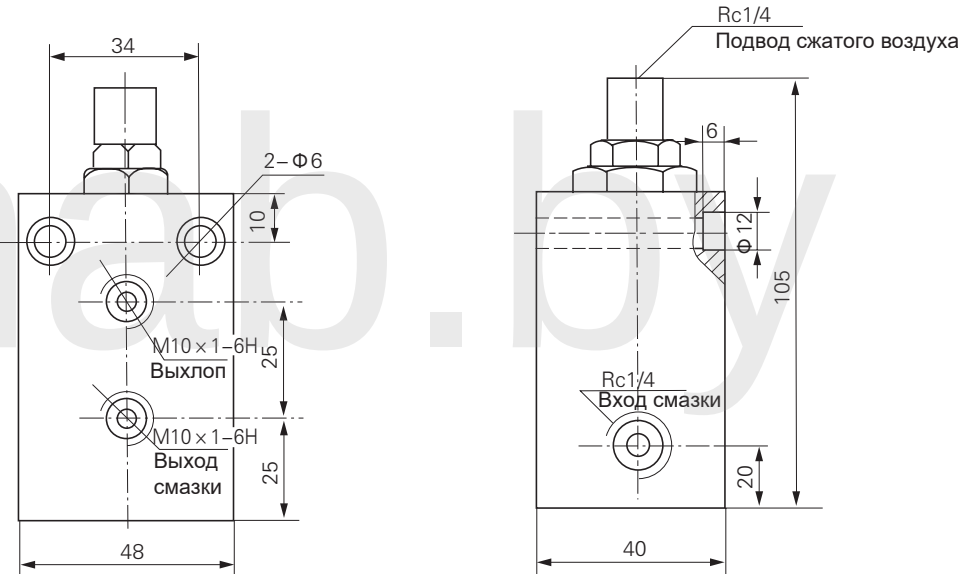


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Давление воздуха, МПа	Типоразмер подвода воздуха DN	Масса, кг
GPF-8	0.45~0.6	8	1.1

В качестве среды используется консистентная смазка с пенетрацией не ниже 300 (25°C, 150 г) 1/10 мм.

3. РАЗМЕРЫ



4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

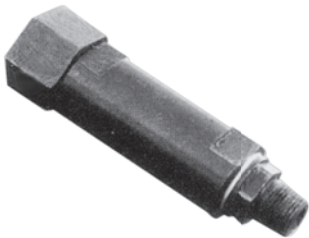
- Используемая консистентная смазка должна быть отфильтрованной, однородной по текстуре и в пределах указанного диапазона проникновения конуса.
- В пневматическом трубопроводе должен быть установлен блок подготовки сжатого воздуха, состоящий из трех частей (фильтр, регулятор, влагоотделитель), чтобы воздух был чистым, сухим и сбалансированным.
- Воздух не должен попадать в инфузионную трубку, чтобы не влиять на распыление

GJQ Демпфер для манометра (10МПа)

GPZ-135, BSV-1, KP-O Клапаны для впрыска (смеситель) (10МПа)

1. ОПИСАНИЕ

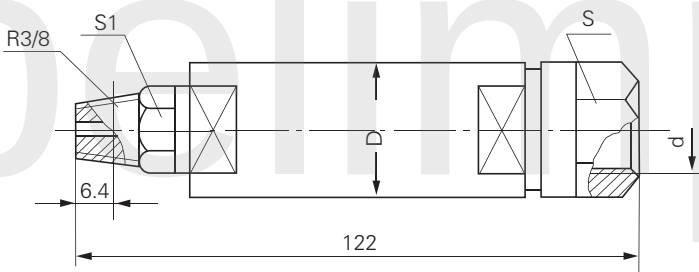
Поверхностный амортизатор давления густой смазки типа GJQ подходит для системы смазки с номинальным давлением 10 МПа. Он устанавливается перед манометром, чтобы уменьшить колебания указателя манометра, на которые воздействует смазка под давлением, и предотвратить попадание смазки не вход в манометр.



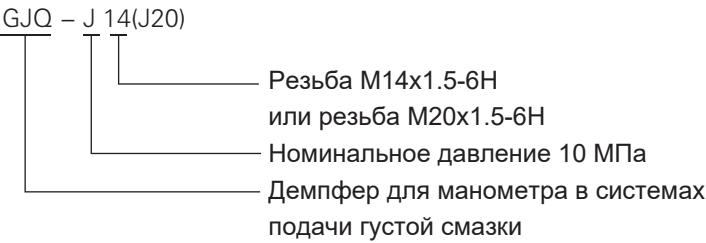
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Номинальное давление, МПа	d	Размеры			Масса, кг
			D	S	S1	
GJQ-J14	10	M14x1.5-6H	32	22	22	0.47
GJQ-J20		M20x1.5-6H		32		0.52

3. РАЗМЕРЫ

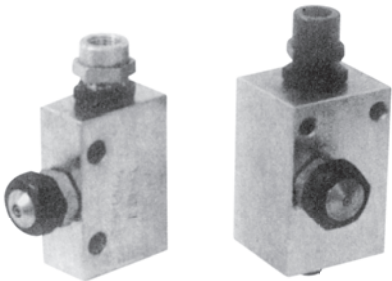


4. КОД ЗАКАЗА



1. ОПИСАНИЕ

Подходит для смазывания больших открытых зубчатых передач (таких как шаровые мельницы, вращающиеся печи, экскаваторы, распределители доменных печей и т. д.), а также стальных тросов и цепей в металлургической, горнодобывающей, цементной, химической, бумажной и других отраслях промышленности. Он имеет характеристики распыления смазки в определенном пространстве, направленного, количественного и равномерного на поверхность трения для смазки.

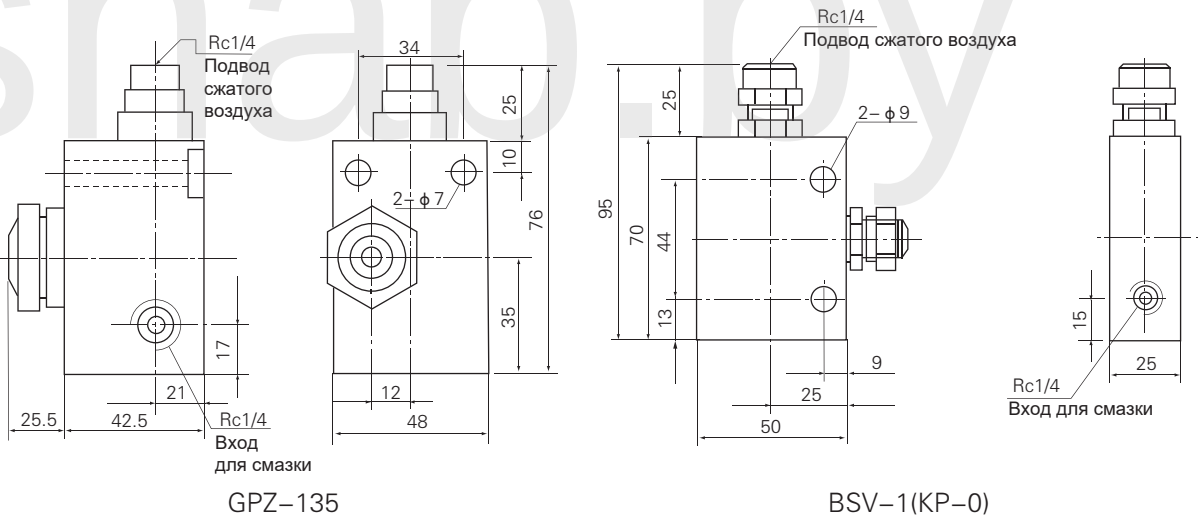


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Расстояние для впрыска, мм	Диаметр распыления, мм	Минимально необходимое количество масла, мл	Минимальное необходимое давление, МПа	Давление сжатого воздуха, МПа	Расход воздуха, л/мин	Масса, кг
GPZ-135	200	135	3.0	1.0	0.45	420	1.3
BSV-1	200	120	1.5	1.5	0.5	380	0.7
KP-0	250	110	1.5	1.5	0.45	200	0.7

В качестве среды используется консистентная смазка (NLGI0#~1#) с пенетрацией 310~400 (25°С, 150 г) 1/10 мм или промышленное смазочное масло с классом вязкости выше N120.

3. РАЗМЕРЫ

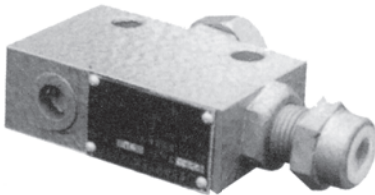


4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Используемая консистентная смазка должна быть отфильтрованной, однородной по текстуре и находиться в пределах указанного диапазона консистентной смазки или масла.
- В пневматическом трубопроводе должен быть установлен блок подготовки сжатого воздуха, состоящий из трех частей (фильтр, регулятор, влагоотделитель), чтобы воздух был чистым, сухим и сбалансированным.
- Воздух не должен попадать в инфузионную трубку, чтобы не влиять на распыление.

1. ОПИСАНИЕ

Подходит для смазывания больших открытых зубчатых передач (таких как шаровые мельницы, вращающиеся печи, экскаваторы, распределители доменных печей и т. д.), а также тросов и цепей в металлургической, горнодобывающей, цементной, химической, бумажной и других отраслях промышленности. Клапан распыляет смазку на поверхность трения в определенном направлении, количественным и равномерным образом на определенном расстоянии.

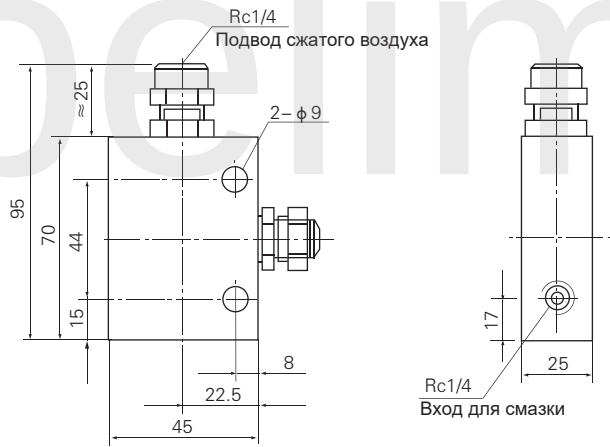


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Раб. давление, МПа	Расстояние впрыска, мм	Диаметр распыления, мм	Минимальное количество масла, мл	Минимальное давление, МПа	Давление сжатого воздуха, МПа	Расход воздуха, л/мин	Масса, кг
PF-200	10	200	120	1.5	1.5	0.5	380	0.7

В качестве среды используется консистентная смазка (NLGI0#-1#) с конусностью проникновения 265-385 (25°С, 150 г) 1/10 мм или индустриальное смазочное масло с классом вязкости выше N120.

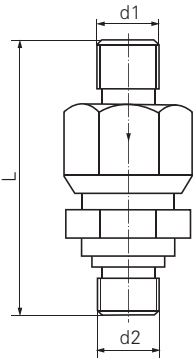
3. РАЗМЕРЫ



4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Используемая консистентная смазка должна быть отфильтрованной, однородной по текстуре и использоваться в пределах указанного диапазона пенетрации и класса вязкости.
- В пневматическом трубопроводе должен быть установлен блок подготовки сжатого воздуха, состоящий из трех частей (фильтр, регулятор, влагоотделитель), чтобы воздух был чистым, сухим и сбалансированным.
- Воздух не должен попадать в инфузионную трубку, чтобы не влиять на распыление.

1. Обратный клапан типа DXF-K



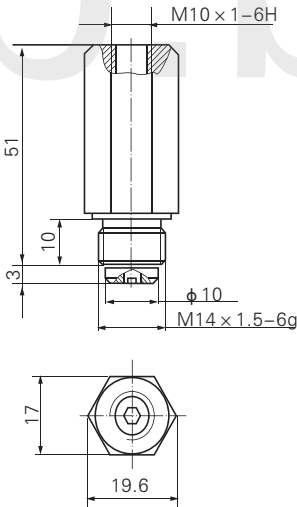
Модель	Диаметр трубы, мм	Ном. давление, МПа	d1	d2	L	Масса, кг
DXF-K8	8	16	M10x1-6g	M14x1.5-6g	34	0.15
DXF-K10	10		M14x1.5-6g	M16x1.5-6g	48	0.18
DXF-K12	12		M18x1.5-6g	M18x1.5-6g	60	0.24

Смазка или масло со значением вязкости 46 ~ 150 сСт с использованием среды с конусностью 250 ~ 350 (25 ° С, 150 г) 1/10 мм.

Пример кода для заказа:

DXF-K8 = обратный клапан с номинальным давлением 16 МПа и наружным диаметром трубы 8 мм;

2. Предохранительный клапан типа AF-K10



Модель	Ном. давление, МПа	Давление регулировки, МПа	Масса, кг
AF-K10	16	2~16	0.144

Смазка или масло со значением вязкости 46 ~ 150 сСт с использованием среды с конусностью 250 ~ 350 (25 ° С, 150 г) 1/10 мм.

Пример кода для заказа:

AF-K10 = предохранительный клапан с номинальным давлением 16 МПа, диаметром резьбы на выходе M10x1